

Duct Hose, Thermal Insulation Tape

ダクトホース、保温テープ

ヒーター、温度制御

ホッパードライヤー用ホース

シリコン



ネオプレン

■ スチールワイヤ入り

発注コード	内径	構造	材質	連続使用温度	3.6m 価格
IM173680	25	2ply	シリコン	~ 260℃	
IM173681	32				
IM173682	38				
IM173683	50				

■ スチールワイヤ入り

発注コード	内径	構造	材質	連続使用温度	3.6m 価格
IM173695	38	2ply	ネオプレン	~ 148℃	
IM173697	50				
IM173699	63.5				
IM173701	89				

ホッパードライヤー用ホース



耐久性抜群の熱可塑性ゴムホース (TPR) 仕様

- 簡単に切る事ができますので、長さの調節が可能。
- 連続使用温度：135℃
- スチールワイヤ入り
- 2ply ネオプレンホース

発注コード	内径	長さ	価格	発注コード	内径	長さ	価格
IM136532	38	7.5m		IM136533	38	15m	
IM136536	50			IM136537	50		
IM136540	63.5			IM136541	63.5		

成形機ノズル用保温テープ

成形ノズル保温テープは、ノズルヒーターの熱の放出を防ぎノズル内部の熱を保蓄し熱の安定と、コントロールを容易にします。特にエンブラ、PBT、PET、ナイロン、ポリカーボ、硬化レジン等の高温素材の成形に非常に効果的です。

ノズルラップテープ 500℃



発注コード	厚	幅	1m 価格	10m ~単価
NLT-5001	1.6mm	75mm		
NLT-5003	3.2mm	75mm		

- 400℃以下で御使用下さい。(連続使用时)
 - 非可熱性ガラス繊維
- ※長いテープが必要な場合は1m単位にて切り売りします。
例：3mの長さが必要な時 NLT-5001 × 3m 1本

ノズルラップテープ 1200℃



発注コード	厚	幅	長	価格
NLT-1200	1.8mm	75mm	1m	

- 800℃以下で御使用下さい。(連続使用时)
 - セラミック繊維です。
- ※長いテープが必要な場合は1m単位にて切り売りします。
例：3mの長さが必要な時 NLT-1200 × 3m 1本

高温ガラステープ 260℃

ノズルラップテープを十分に巻きその上から高温ガラステープで固定します。



耐熱：260℃
厚さ：0.2mm
素材：ガラスファイバー
粘着：シリコン接着剤
(熱硬化性)

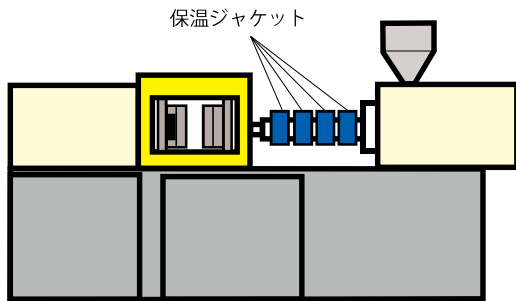


ノズルラップテープをノズルヒーターの外からしっかり巻き付けて高温ガラステープで固定して下さい。

発注コード	厚	幅	長	価格
KGT-60	0.2mm	6mm	33m	
KGT-130		13mm		
KGT-260		19mm		

保温ジャケットで成形工場の経費削減!!

保温ジャケット

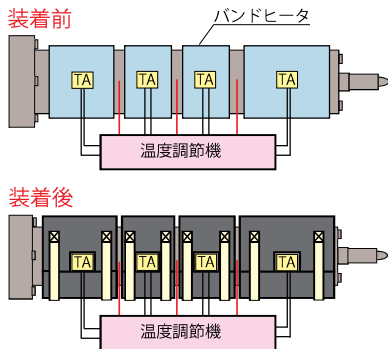


**保温ジャケットの装着で、
加熱筒ヒーターの稼働が激減！
さらに冷暖房負荷が激減！
電気料金を大幅削減します!!**

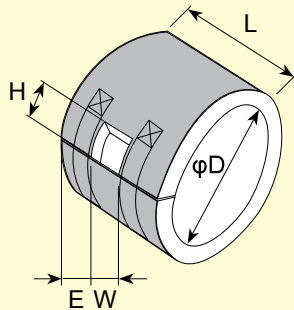
部位	材質	最高使用温度
外被材	PTFE コートガラスクロス	280℃
内被材	ガラスクロス	700℃
断熱材	ニードルガラスマット	500℃

■ 立体縫製することで開放部を完全に覆い最高レベルの遮熱性能を確保する、長期安定仕様です。
■ 標準でD環ベルトを採用しています。マジックテープ仕様にも変更できますので、ご相談ください。

保温ジャケット装着パターン



★★見積り・発注方法★★



1. ヒーター外径φD:
2. 長さL:
3. ターミナルボックスサイズH×W:
※ターミナル部の逃しが必要ない場合はH、W寸法は不要
4. ボックスから側面までの距離E:

シリンダー図面を頂ければ、弊社にて仕様を選定し、お見積り致します。

その他ホッパー、乾燥機、タンク、配管等、様々な保温ジャケットを特注対応致します。

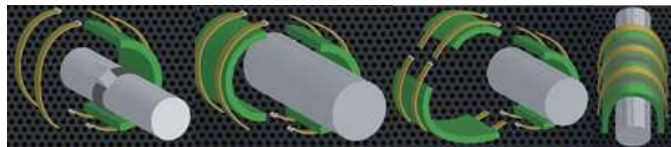


耐熱ストラップベルト 耐熱 600℃



耐熱 600℃のベルト (ガラス繊維)

■ ヒーターの外側、保温ジャケットの外周固定、絶縁用カバーの固定に便利です。



発注コード	長さ	幅	価格
TR-24	600	25	
TR-36	900	25	
TR-48	1200	25	

断熱板

ヒーター、温度制御

ロスナボード クロス積層板



採用実績の多い定番のクロス積層板

- PGX-595 とほぼ同等の性能を有する、採用実績の多い断熱板です。定番の板ですので、追加導入等の場合は、ぜひ見積りをご依頼下さい。
- 主材はガラスクロス。無論、アスベストは一切使用していません。
- 成型機用の場合は機種をご連絡下さい金型用の場合は加工図をお送り下さい。

耐熱温度	400℃	
	200℃ //	4,410kgf/cm ²
	400℃ //	4,180 //
吸水性	0.05%	
比重	2.0	
熱伝導率	0.21Kcl/m.h℃	
圧縮歪み量 200℃ 150kgf/cm ²	100 時間経過時	0.14%
	300 時間 //	0.19%
	500 時間 //	0.30%
	700 時間 //	0.44%

マット系積層板 価格と性能のバランスでお選び下さい オープン用もあります

HTIS インチサイズ マット積層板



金型で実績の U.S.A. 製品 定尺品での購入がお得です

定尺品コード	板厚	サイズ	定尺価格
HTIS-1836-2	6.35	457 x 914	
HTIS-2436-2		609 x 914	
HTIS-3636-2		914 x 914	
HTIS-6090-10	10	596 x 896	
HTIS-1836-4	12.7	457 x 914	
HTIS-2436-4		609 x 914	
HTIS-3636-4		914 x 914	

■ 米国 D.M.E. 社製断熱板。インチサイズのシリーズです。主材はガラスマット。低価格で定尺品購入が便利です。全加工済での納入可能です。加工図をいただければ、迅速にお見積りします。

耐熱温度	285℃	
圧縮強度	24℃ の場合	3,450kgf/cm ²
	149℃ //	1,900 //
	205℃ //	1,260 //
	260℃ //	1,195 //
	285℃ //	1,050 //
吸水性	0.06%	
熱伝導率	24℃ の場合	0.2356kcal/m.h.℃
	220℃ //	0.2604 //
難燃性 (UL 規格)	94V-0 難燃性	

PMX-573 マット積層板



汎用性、経済性優れたマット積層板 連続～180℃

- PGE-6771 でカバーしきれない微妙な温度域でご使用の場合、こちらをご検討ください。
- 主材はガラスマット。有害なアスベストは一切使用していません。
- 加工承ります。全加工済の製品として納入いたします。

項目	前処理、方向	スペック
耐熱温度	-	250℃
推奨使用温度	-	～180℃
圧縮クリープ性	-	0.71%
曲げ強度	A,FW	100～150MPa
圧縮強度	A,FW	150～200MPa
衝撃強さ	A,FW	1.5J/cm ²
熱膨張率	A,FW	6.6x10 ⁻⁵
熱伝導率	A,FW	0.3W/(m.k)
吸水性	水中 24h 後	0.05%
比重	A	2.0～2.2

PMX-561 マット積層板

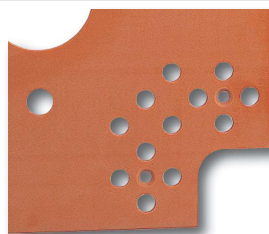


機械的負荷が小さければ～500℃使用可 マット積層板

- 金型用断熱板としても使用されますが、機械的強度は劣ります。高熱用途です。
- タイヤ、ゴム成形、金型側面板、加熱炉、電気炉の絶縁板としても使用されます。
- 加工承ります。全加工済の製品として納入いたします。

項目	前処理、方向	スペック
耐熱温度	-	500℃
圧縮クリープ性	-	0.27%
曲げ強度	A,FW	45～55MPa
圧縮強度	A,FW	120～150MPa
衝撃強さ	A,FW	1.1J/cm ²
熱膨張率	A,FW	9.0x10 ⁻⁶
熱伝導率	A,FW	0.3W/(m.k)
吸水性	水中 24h 後	4.0～6.0%
比重	A	2.0～2.2

BL ベークライト板

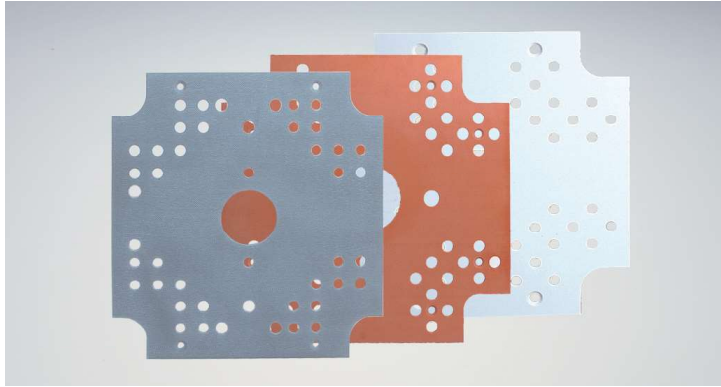


手頃で便利なベークライト

- 最も手ごろな紙ベークライト断熱板です。
- ～100℃程度の温度域でご使用下さい。
- 加工承ります。全加工済で納入いたします。
- 成型機用の場合は機種をご連絡下さい金型用の場合は加工図をお送り下さい。迅速にお見積りします。

耐熱性	130℃
曲げ強さ	130～180N/mm ²
圧縮強さ 層に垂直	250～320N/mm ²
圧縮強さ 層に平行	170～210N/mm ²
アイソット衝撃強さ	0.27～0.35J/cm
へき開強さ	3.92～5.39kN
引張り強さ	20～30kgf/mm ²
吸水性	0.8%
比重	1.37
貫層耐電圧	20～28kv/mm
沿層耐電圧	12～18kv

- ・機械強度に優れた成形機、金型用、断熱性能に優れた加熱炉用、各種断熱板をご用意しました。



断熱板の特徴

- 1.) 耐久性と耐熱性に非常に優れています。
- 2.) アスベストは使用していません。
- 3.) 用途別に多種類を取り揃えています。

- 断熱板エンブラに耐える超高級品から普及品まで、各グレード断熱版を、低価格で供給致します。
- 成形機用、金型用は全ての材料に両面研磨品を使用します。
- 断熱板の加工は意外に難しく、粉塵対策が必要となります。弊社では低廉な料金で加工を承っておりますので、指示をいただければ、全加工、完成品での出荷となります。

断熱板加工の注意点

- ・断熱板はガラス繊維を含んでいますので、粉塵を集塵機で吸引し、飛散しないようにして下さい。粉塵を吸引すると人体に影響を生ずる恐れがあります。機械に付着すると精度に影響が出る可能性があります。
- ・ドリル等刃物の抜け際に割れが発生しやすいのでご注意ください。図面をいただければ全加工いたしますので、ご相談下さい。

クロス積層板 圧縮強度、機械的強度に優れます 使用温度別を選択してください

PGX-595 高温高強度クロス積層板 耐熱・機械強度ともに優れたクロス積層板 連続300℃ O.K.

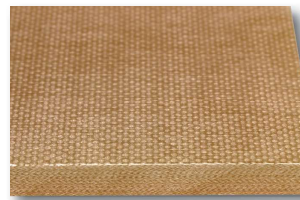


- 耐熱温度、機械的強度ともに非常に優れ、抜群の寸法安定性と強度を長期にわたり維持します。エンブラ等で高温でご使用の場合はこちらをお選び下さい。
- マグネシウム、スーパーエンブラ等の高温高精度成形用として評価が高く、過酷な条件での実績を誇ります。
- 主材はガラスクロス。無論、アスベストは一切使用していません。

項目	前処理、方向	スペック
耐熱温度	-	400℃
推奨使用温度	-	～ 300℃
圧縮クリープ性	-	0.08%
曲げ強度	A,FW	120～130MPa
圧縮強度	A,FW	420～480MPa
衝撃強さ	A,FW	2.5J/cm ²
熱膨張率	A,FW	2.3x10 ⁻⁵
熱伝導率	A,FW	0.3W/(m.k)
吸水性	水中 24h 後	0.1%
比重	A	2.0～2.1

PGE-6771 高強度クロス積層板

連続～150℃用途に 機械強度に優れたクロス積層板



- 160℃以下の温度域の場合、非常に高い機械強度を持つこの板をお選び下さい。
- 主材はガラスクロス。ガラスエポキシ系の改良品で、無機系材料にはない圧倒的機械強度を特徴とする断熱板です。有害なアスベストは一切使用していません。
- 加工承ります。全加工済の製品として納入いたします。

項目	前処理、方向	スペック
耐熱温度	-	200℃
推奨使用温度	-	～ 150℃
圧縮クリープ性	-	0.13%
曲げ強度	A,FW	450～540MPa
圧縮強度	A,FW	500～580MPa
衝撃強さ	A,FW	4.5J/cm ²
熱膨張率	A,FW	6.5x10 ⁻⁵
熱伝導率	A,FW	0.3W/(m.k)
吸水性	水中 24h 後	0.05%
比重	A	1.8～1.9

EG ガラスエポキシクロス積層板

連続～120℃用途に 機械強度に優れたクロス積層板



- ～120℃程度の使用では抜群のコストパフォーマンスを発揮します。
- ガラスクロスにエポキシを含浸し高圧で圧縮。有害なアスベストは一切使用していません。
- 成型機用の場合は機種をご連絡下さい金型用の場合は加工図をお送り下さい。迅速にお見積りします。

耐熱性	180℃ /2hr
曲げ強さ 層に垂直	35～45kgf/mm ²
圧縮強さ 層に垂直	35～40kgf/mm ²
圧縮強さ 層に平行	25～35kgf/mm ²
アイソット衝撃強さ	55～65kgf.cm/cm
へき開強さ	800～1000kgf
引張り強さ	20～30kgf/mm ²
吸水性	0.8%
比重	1.8
熱伝導率	0.45Kcl/m.hr.℃