

超音波金型洗浄機

Tool Washer

あらゆる金型汚れ、
あらゆる金型サイズも、
リーズナブルに洗浄

新製品

温調冷却、配管



★優れたコストパフォーマンス★

本体は初期費用を軽減するリーズナブルプライス。しかも耐久性に優れた ALL ステンレス製。洗浄液はランニングコストを抑える価格でご用意します。

★あらゆる金型の汚れに★

ガスやけ、油汚れの除去から、脱脂、各種素材のモールドデポジットなど、さまざまな金型汚れに対応します。

★オリジナルサイズに変更可能★

洗浄槽と操作部 / 電源部は分離できる設計なので、金型の大きさに合わせ、ご希望のサイズで洗浄槽を製作致します。



発注コード	TW600M
洗浄機外形寸法	W770xD540xH800 (mm)
洗浄浴槽寸法	W440xD340xH300 (mm)
洗浄カゴ寸法	W400xD300xH200 (mm) ※有効洗浄寸法
超音波出力	600W (可変型)
発振周波数	40kHz
使用洗浄液量	36リットル
消費電力	3.61kW
電源	三相 AC200V
重量	84kg

金型洗浄の実施結果
(使用洗浄剤：EL-1、温度：60℃、設定時間：15分)



洗浄液

アルカリ性



金型のガス汚れや脱脂、腐食初期の錆の除去に適しています。

希釈倍率：原液 内容量：18ℓ
適正温度：40~60℃ 容器：プラ缶



モールドデポジットの除去に適しています。浸透性の良い洗浄液で、金型の微細なところまで洗浄できます。

希釈倍率：3~5倍 内容量：20ℓ
適正温度：70℃ 容器：プラ缶



アルミダイカスト金型の洗浄に適しています。焼付いたアルミを超音波洗浄機を使用することによって簡単に除去できます。

希釈倍率：原液 内容量：18ℓ
適正温度：60℃ 容器：一斗缶



鋳造金型の洗浄に適しています。こびり付いたアルミや離型剤を除去できます。

希釈倍率：原液 内容量：18ℓ
適正温度：60℃ 容器：一斗缶

弱アルカリ性



部品加工後の加工油剤や鉄系材料の防錆油の洗浄などの脱脂用に適しています。

希釈倍率：5~25倍 内容量：18ℓ
適正温度：常温~60℃ 容器：プラ缶

※廃棄に関しましては、都道府県知事などの許可を受けた廃棄物処理業者、もしくは地方自治体が行っている場合はそこに委託して処理してください。

金型用配管洗浄機 Tool Washer



金型の水管内部の錆などの汚れを一発洗浄！
水管を綺麗に保ち、成形不良の減少に効果抜群！！

★金型の配管部の汚れを一斉除去★

従来なかなか洗浄しなかった配管部の汚れがスムーズに除去され、成形不良率の減少に。

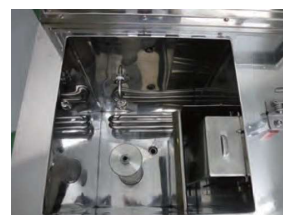
★簡単操作で簡単洗浄★

操作パネル及び接続用ホースがすべて前面上部に集約。楽に使用して作業効率のアップに。

★オリジナル洗浄機も製作可能★

お客様の使用状況に合わせて、オーダーメイドの配管洗浄機も作成致します。

●ホース接続時



発注コード	MCB-30
外形寸法	W550xD540xH1050 (mm) (操作パネル部を含む)
使用洗浄液量	約25リットル
最大吐出量	45ℓ・52ℓ/min (ポンプ単体)
消費電力	2.09kW
電源	三相 AC200V
重量	65kg

金型配管洗浄の実施結果
(使用洗浄剤：ラスクリーンα、設定時間：180分)



洗浄液

中性



銅合金やアルミにダメージを与えずしっかり洗浄ができます。脱脂洗浄に適しており、超音波洗浄機を併用すると洗浄効果が高くなります。

希釈倍率：2~25倍	内容量：18ℓ
適正温度：常温~60℃	容器：プラ缶



銅合金やアルミにダメージを与えず部品加工後の加工油剤の洗浄などに適しています。

希釈倍率：5~25倍	内容量：18ℓ
適正温度：常温~60℃	容器：プラ缶

酸性



金型の冷却管の汚れの除去に特化した洗浄液で、洗浄後に中和作業なくエアブローのみで酸化被膜を形成し錆びにくい状態に仕上げます。

希釈倍率：2倍	内容量：18ℓ
適正温度：常温~60℃	容器：プラ缶



ラスクリーンαの原液タイプです。

希釈倍率：原液	内容量：18ℓ
適正温度：常温~60℃	容器：プラ缶

※廃棄に関しましては、都道府県知事などの許可を受けた廃棄物処理業者、もしくは地方自治体が行っている場合はそこに委託して処理してください。

温調冷却、配管