

熱伝導ペースト



カートリッジヒーターの長寿命化に

- 金型とヒーターとのクリアランス（隙間）をペーストで埋めることでヒーター熱エネルギーを素早く・無駄なく金型に伝えます。結果としてヒーター内部温度の上昇を抑えニクロム線の劣化防止に繋がります。
- ハイワットヒーターや過酷な使用条件の補助に最適です。
- 固着しませんので、使用後は抜くことができ、ヒーターの交換・メンテナンスも容易です。
- 使用温度：～1600℃
- 環境に配慮した無害な水性品です。
- 無害・無臭です。

発注コード	容量	価格
SCP-2	200g	

放熱/吸熱塗料

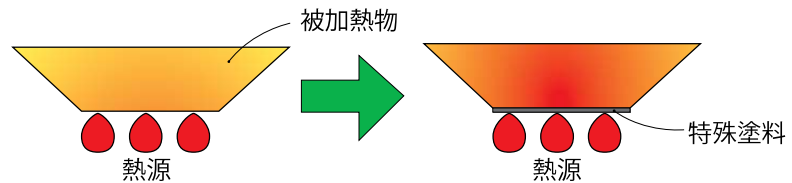


放熱・熱伝導・省エネにお困りではありませんか？

- 熱効率を上げたい、熱起因による基盤の故障を減らしたいなど様々な問題解決に
- 刷毛塗り、ローラー、スプレー塗装が可能で、様々な形状への塗布が可能です。
- 環境に配慮した無臭 水系・水性塗料。
- 特に金属への塗布が有効です。
- 【用途（一例）】
発熱量の多いPC、パワーモジュール、家電機器など

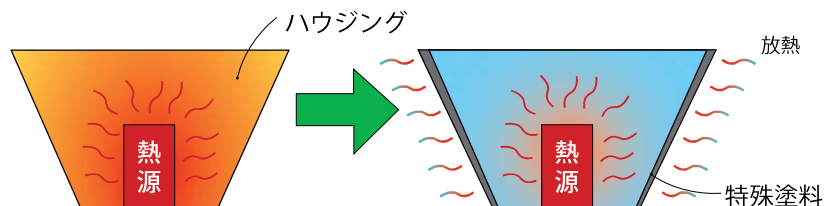
吸熱イメージ

- 被加熱物に塗布することにより、塗布前より温度上昇が飛躍的に早くなり、省エネに貢献できます。



放熱イメージ

- ハウジング表面に塗布することによってハウジング内部の蓄熱を素早く外部へ放出することができます。



ワトルーベ 潤滑・焼付防止剤



潤滑・焼付防止リキッド 使用温度～1000℃

- アルミナの微細粒子を水溶性基材に分散させた構造。残留するアルミナが潤滑機能を発揮します。
- 使用法
ホットスプルー、ホットチップ：コイルヒーターの内側とホットスプルー、ホットチップの外側に薄く塗布してください。メンテナンスやコイルヒーターの取替えがスムーズに行なえます。
カートリッジヒーター：ヒーターの外側に厚めに塗り乾かない間にヒーター穴に挿入して下さい。
※ヒーターとヒーター穴のクリアランスが大きく熱伝導物質が必要な時にはこの製品は不向きです。（その場合にはヒータールーベ、インフラコートをご使用下さい。）
- 1.) 使用前に容器をよく振ってから沈殿物がよく混ぜ合わさってから使用します。
- 2.) ブラシで薄く重ねるように塗ります。リード線には塗らないようにして下さい。
- 3.) 乾かないうちにヒーターを金型に挿入します。

発注コード	容量	価格
WHLB	150g	

ヒータールーベ 潤滑・焼付防止剤



熱伝導に優れた潤滑・焼付防止剤 使用温度：-10～800℃

- チッ化ホウ素の微粉末を水溶性基材に分散させた構造で、優れた耐熱・潤滑・焼付き防止性能を有します。
- カートリッジヒーターの穴加工はヒーター径との差が0.1mm以下になるよう推奨されています。正しく開けられた穴は通常、挿入が困難です。ヒーター取付時にヒータールーベを使用する事により、すぐれた潤滑効果で短時間の作業が可能となります。
- 取り付け時は潤滑剤として作用し、固化した後は焼付防止剤として作用します。ヒーター取付時に塗っておけば取り替え時の作業も大変楽になります。また、空気だまりを無くするように充填すれば、熱伝導も改善する事が出来ます。
- ヒーターに塗ったのち、乾燥後に金型へ挿入して下さい。

発注コード	容量	価格
HLB	160g	

※自然乾燥の場合：約24時間（常温）、乾燥炉の場合：60～70℃で約1時間