

防錆剤

バリアガード Part2



長期間タイプ液状気化性防錆剤

- 防錆皮膜成分と防錆ガスの相乗効果により金属表面を守る、オイルレス気化性防錆剤です。
- 耐熱性に優れていますので、型温を気にせず処置できます。
- わずかの捨て打ちで防錆剤はすべてガス化します。滲み出しによる製品の汚染の心配がありません。
- 安全性に優れています。食品衛生法、食品、添加物等の規格基準に適合
- 打ち出し1～2ショット目から塗装、印刷、接着等の二次加工作業が即可能です。

発注コード	着色	捨て打ち回数	耐熱温度	容量	入数	価格	
YBG-N-1	無色	3～5 ショット	約 130°C	420ml	1		
YBG-N-C					24		
YBG-A-1	有色	7～10 ショット			1		
YBG-A-C				24			

ガードマン、スーパーガードマン



立ち上がり数ショットで即OK. ノンウェットタイプ金型防錆剤

- 成形の立ち上がり時、防錆剤を溶液で洗浄する必要がなく、数ショットの捨て打ちで簡単に除去できますので、速やかに運転を始められます。
- 防錆力が優れており、長期にわたる保管も安心です。
- 除去性が優れていますので、成形後の塗装等の二次加工に影響を与えません。

サブリミスト 防錆剤 型段取り時間を大幅に短縮！



- 成形作業開始から、3～5ショットの打ち捨てで良品となります。
- 亜硝酸ジシクロヘキルアンモニウム等の亜硝酸塩、硝酸塩を含みません。毒性も無視できるほど小さく安全
- 使用温度範囲 常温～100°C迄
- プラスチック素材に影響を与えません。万が一製品に本剤が付着した場合でもその影響は少なくソルベントクラック等の心配がありません。

※サブリミストは、無色（クリア）、有色（ブルー）をご指定下さい。

金型防錆 気化性



気化性で細部まで防錆効果を発揮！

- 金属表面に防錆被膜を作るとともに、気化した防錆分子が水分子を取り込んで防錆水に変えるため、錆の発生を防ぎます。
- 洗浄することなく金型をセットし、捨て打ちを2、3ショットすればOKなので作業時間が短縮できます。金型の細部からの滲み出しがないので成形品を汚しません。
- 小さな金属部品等は、ビニール袋の中に塗布し密閉することで錆を防ぐことができます。
- 使用温度範囲：80°C

- ・金型、各種金属製品、精密機械の保管時、船舶輸送時の防錆剤

発注コード	容量	色	入数	価格
JIP125-1	420ml	有色 or	1	
JIP125-6			6	
JIP125-C		無色	24	

NIC 防錆剤スプレー



半乾燥性の極薄膜防錆剤です

- 金型交換時の段取り時間を大幅に減少させます。
- ふき取り作業による除去性がよいため、樹脂の無駄をなくし効率化が図れます。

発注コード	色	容量	入数	価格
NBS-N-1	無色	480ml	1	
NBS-N-C			24	
NBS-G-1			1	
NBS-G-C	緑色		24	

エースガードジャンボ 防錆剤 ノンウェットタイプ金型防錆剤



- ノックピンのすきまからにじみ出ることがありません。
- 数ショットの捨て打ちで除去が可能。
- 有色タイプは、濃色グリーンで塗布した場所が分かりやすい。
- 透明成型品には無色タイプが最適です。

発注コード	着色	容量	入数	価格
TOAG-N-1	無色	480ml	1	
TOAG-N-C			30	
TOAG-A-1			1	
TOAG-A-C	有色	30		

極薄膜防錆剤 TFPスプレー



- 浸透性と水置換性があり、約5μmの薄膜で優れた防錆力を発揮。
- 射出成形機の金型防錆。
- 捨て打ちが少なく、複雑な金型にも均一な被膜を形成。
- 加工／組立待ちの部品など精密部品の防錆に最適。
- 使用温度範囲：-20～+45°C

発注コード	着色	容量	入数	価格
TFP-N-1	無色	330ml	1	
TFP-N-C			12	
TFP-A-1			1	
TFP-A-C	有色	12		