

## 潤滑グリス / スプレー

### ハイサーモグリス W VADEN



| 発注コード | 容量   | 価格 |
|-------|------|----|
| HTG-W | 500g |    |

**耐熱性の特に優れたシリコンオイルを基油とし  
増ちょう剤に微粉末の PTFE 樹脂を用いた高温用潤滑グリス**

- 他のシリコングリスに比べて、耐熱性、潤滑性共にはるかに優れており高温の軸受けやスライド面の潤滑に適しています。

用途：射出成形機の金型ガイドピン  
樹脂・ガラス溶融ミキサーのベアリング  
乾燥機ラインのガイドベアリング  
ホットメルト樹脂のアプリケーターローラーのベアリング

外観：白色バター状  
ちよう度：220～250  
使用温度範囲常用（連続使用）：-40～230℃  
最高（短期使用）：280℃

### ハイサーモグリス DG VADEN



| 発注コード  | 容量   | 価格 |
|--------|------|----|
| HTG-DG | 500g |    |

### ロングライフ万能潤滑グリス

**耐熱性の特に優れたポリオールエステル系合成油を基油とし  
増ちょう剤に微粉末 PTFE 樹脂を用いた高温用潤滑グリス**

- 高温での耐久性に優れています。
- 広い温度範囲で優れた潤滑性能を示します。
- 耐熱用フッ素グリスの代替として使用できます。
- 飛散が少なく汚れを嫌う箇所に使用できます。

外観：乳白色バター状  
ちよう度：265～295  
使用温度範囲常用（連続使用）：-20～220℃  
最高（短期使用）：260℃

用途：高温軸受け部  
プレス金型のポスト、  
熱風ファンの  
ベアリング部

### 超潤滑セミドライスプレー



| 発注コード | 容量    | 入数 | 価格 |
|-------|-------|----|----|
| KWM-1 | 220ml | 1  |    |

- 塩素、モリブデン、フッ素樹脂は含まれません。
- 油分の飛散・垂れ・にじみなどが出ません。
- エジェクターピン、ガイドレール、ギア、チェーンなどに最適です。
- 耐熱白色潤滑剤により付着状態の視認性がよい。

### アドモス AS-01



| 発注コード  | 容量    | 入数 | 価格 |
|--------|-------|----|----|
| NAS1-1 | 420ml | 1  |    |
| NAS1-6 |       | 6  |    |
| NAS1-C |       | 24 |    |

- 浸透性に極めて優れたオイルに、水置換型防錆剤と有機モリブデンを添加した浸透防錆潤滑剤スプレーです。
- 逆さ吹きが可能です。
- ボルト、ナット、ピン等の嵌合の分解。
- 自動車、印刷機の潤滑。

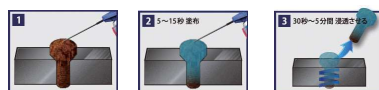
### アドモス AS-03



| 発注コード  | 容量    | 入数 | 価格 |
|--------|-------|----|----|
| NAS3-1 | 420ml | 1  |    |
| NAS3-6 |       | 6  |    |
| NAS3-C |       | 24 |    |

- ウレア系グリスをベースとし、滴点が高く高温域でも軟化・流出しません。
- 耐水性に優れ、多少水分が混入しても稠度変化が少なく、潤滑部より流出しません。
- 機械的安定性、酸化安定性があり、長期間の使用に威力を発揮します。

### ラストブリザード



- 42℃の冷却剤が錆びたボルト・ナットを瞬間収縮させると同時にオイルが隙間に流れ込んでボルト・ナットを緩め易くします。
- 水に濡れても浸透します。
- 缶を逆さにしても噴射が可能です。

| 発注コード   | 容量    | 入数 | 価格 |
|---------|-------|----|----|
| TOKLB-1 | 550ml | 1  |    |

### ルーバ BN



### セミドライタイプ潤滑剤

- ノンシリコンタイプ。
- 押出ピン摺動部に使用しても成型品を汚しません。
- 耐熱：200℃
- 金型摺動部の潤滑、金型組込み時の潤滑に最適です。
- 従来の油を除去した後スプレーして下さい。

| 発注コード   | 容量    | 入数 | 価格 |
|---------|-------|----|----|
| YLBN-1  | 420ml | 1  |    |
| YLBN-12 |       | 12 |    |
| YLBN-C  |       | 24 |    |

## ダイマーカーグリス



## 金型専用的高级グリース

- ハケで金型スライド面、押し出しピン等金型部品に塗って下さい。動きがスムーズになります。
- 金属、プラスチック、ゴムへの影響が少ない。

主成分：合成油、PTFE 等  
 分類：グリス  
 色：半透明  
 耐温：-40～230℃

- 防錆
- 蒸発が少ない
- たれない
- 防水

- 高潤滑性
- にじまない
- ロングライフ

| 発注コード  | 容量         | 価格 |
|--------|------------|----|
| STFD-1 | 200g       |    |
| STFD-6 | 1c/s (6缶入) |    |

## ハイテンブルブ 1000



## 高温潤滑剤

- ダイカスト機の押し出しピンやその他の可動部の潤滑。
- 焼成、乾燥、焼き入れ設備等の低速軸受、ボルト、ヒンジ、スリッパ、パッド、スライドルールの潤滑。

特殊合成油に白色個体潤滑剤を大量に配合した高温部の潤滑特性と離型性に優れた灰色の潤滑ペーストです。180℃を超えると基油はしだいに蒸発し、乾燥した耐摩擦被膜が形成され、この被膜が混合摩擦又は境界摩擦条件下の潤滑を行います。

| 発注コード    | 容量   | 色   | 温度範囲      | 価格 |
|----------|------|-----|-----------|----|
| SL1000-1 | 200g | グレー | -20～1000℃ |    |
| SL1000-6 | 6缶入  |     |           |    |

## 潤滑グリス GIP -40～260℃



RoHS 対応

GIPはプラスチック成形金型用グリスとして必要な条件高温極圧下において長期間の潤滑持続性を発揮するグリスの軟化・液化によるたれ落ちがない・成型品を汚さないグリスの固化、焼付がないこれら全てを考慮し、プラスチック成形金型専用開発されたホワイト色の極圧耐熱グリスです。

プラスチック成形金型のガイドピン、エジェクターピン、スライド等、各摺動極圧潤滑箇所温度の高い熱硬化性樹脂成形金型、エンブラ金型から汎用金型まで各摺動部の長期潤滑に射出機ノズル先端部、ボルト、ネジ部の焼付き防止に御使用下さい。

| 発注コード | 色    | 容量   | 価格 |
|-------|------|------|----|
| GIP-S | ホワイト | 500g |    |

## 潤滑グリス LAP -20～800℃



RoHS 対応

LAPは、(1) 微粉体化した複数の潤滑性軟質金属と、(2) 特殊設計された合成油が完全安定分散化した、特殊グリースです。(1)と(2)は摩擦熱によって化学的に一つに結合し、化学的外圧に対し安定的な(3)有機金属化合物を形成します。この有機金属化合物は、強い付着浸透力のある有機極性分子を持っているため、金属面からの剥離を防止し摩擦を減少させます。又潤滑面が極度な高温、高荷重下におかれた時、(1)の軟質金属自体が熔解することにより、潤滑効果を長期間持続させます。

- 新規金型のピン、スライド等、頻繁にかじる箇所への初期なじみ潤滑に
- 温度の高い熱硬化性樹脂成形金型、エンブラ金型から汎用金型まで各摺動部の長期潤滑に御使用下さい。
- バーナーであぶらなければ緩まない射出機ノズル先端部の長期焼付き防止に御使用下さい。
- 黒粉になりやすい二硫化モリブデンの代用品として、ボルト、ネジ部の焼付き防止に御使用下さい。
- リチウム、ウレア系等の汎用グリスではカバーできない潤滑持続性を必要とする極圧箇所へ御使用下さい。

| 発注コード | 色    | 容量   | 価格 |
|-------|------|------|----|
| LAP-S | ゴールド | 500g |    |

※ノズル先端部等で長期にわたる焼付防止効果が必要な場合は、800℃まで使用可能なグリス(LAP/ラップ)を御使用下さい。

金型のピン等で成型品に接続する箇所へは、少量薄く塗布して下さい。

塗布後摺動を繰り返し、かじりが収まれば、余分なグリスを拭き取っても特殊膜が形成されていますので、しばらくは潤滑効力を持続させます。

## 潤滑グリス

### Wynn's マルチパーパスグリス -23 ~ 165℃



| 発注コード  | 容量   | 容器     | 入数 | 価格 |
|--------|------|--------|----|----|
| SWM-1  | 400g | カートリッジ | 1  |    |
| SWM-10 |      |        | 10 |    |

- 高性能リチウムグリスです。
- ワインレッド色
- 汎用性の高いグリスです。
- 適用温度：-23 ~ 165℃

### ナノセラミックモールドグリス -5 ~ 426℃



| 発注コード   | 容量   | 入数 | 価格 |
|---------|------|----|----|
| NCG1000 | 450g | 1本 |    |

- 反発力と持久力に優れた超低摩擦潤滑油です。  
(セラミック粒子はペーストの分解温度より上、瞬間温度 1371℃まで可能)
- 水、蒸気、酸、化学薬品に耐性があります。
- PTFE、シリコン、鉛、塩素、亜鉛、アンチモン、バリウムを含みません。
- 食品グレード NSF 認証 ■絶縁性に優れています。

- 用途：
- ・スライド機構
  - ・ガイドエジェクターシステム
  - ・リーダーピン、ブッシュ
  - ・金型ロック
  - ・リターンピン
  - ・成形機
  - ・リフターロード
  - ・取出しロボット等

### 焼付防止・潤滑剤



- 充填剤や増量材を混入しない高い純粋性は分離したり硬化したり、にじみ出ません。
- 成型機のノズル、シリンダー、スクリューチップ、ボルト、金型クランプ等に御使用下さい。
- 使いやすいプラシット容器

| 発注コード   | ベース材 | 容量   | 最高温度  | 価格 |
|---------|------|------|-------|----|
| NSCAS-8 | 銅    | 224g | 1000℃ |    |
| NSASN-8 | ニッケル | 224g | 1500℃ |    |

### オメガグリス 35 超高温用



| 発注コード | OMEGA35-J |
|-------|-----------|
| 容量    | 500g      |
| 容器    | ジャバラ      |
| 価格    |           |

- オメガ独自の添加剤『メガライト』をとし、超高温域での潤滑だけにターゲットを絞った粉体潤滑剤です。
- 高限界温度を超えると二酸化炭素になって酸化してしまうだけで、残渣物が全く残りません。

### オメガ 99 焼付・腐蝕防止



| 発注コード       | 容量    | 入数 | 価格 |
|-------------|-------|----|----|
| OMEGA-99S-1 | 300ml | 1  |    |
| OMEGA-99-1P | 1ポンド  | 1  |    |

### オメガグリス ジャバラ 400g



| 発注コード     | 価格 | 10本入 |
|-----------|----|------|
| OMEGA-22J |    |      |
| OMEGA-57J |    |      |
| OMEGA-58J |    |      |
| OMEGA-71J |    |      |
| OMEGA-77J |    |      |
| OMEGA-85J |    |      |

### オメガグリス カートリッジ 400g



| 発注コード     | 価格 | 10本入 |
|-----------|----|------|
| OMEGA-57C |    |      |
| OMEGA-71C |    |      |
| OMEGA-77C |    |      |
| OMEGA-85C |    |      |

### オメガグリス (パール缶 5kg)



| 発注コード     | 商品 No. | 色  | 価格 (1缶) |
|-----------|--------|----|---------|
| OMEGA-22P | 22     | 薄緑 |         |
| OMEGA-35P | 35     | 灰黒 |         |
| OMEGA-57P | 57     | 青  |         |
| OMEGA-58P | 58     | 白  |         |
| OMEGA-71P | 71     | 金  |         |
| OMEGA-77P | 77     | 赤  |         |
| OMEGA-85P | 85     | 薄青 |         |
| OMEGA-99P | 99     | 銀  |         |

| No. | 増稠剤              | 温度範囲         | 稠度 | 用途   |
|-----|------------------|--------------|----|--|
| 22  | リチウムコンプレックス・PTFE | -40 ~ 210℃   | 2  | ボール、ロール、コロベアリング、ジョイント部、工作機械、成形機、モールド金型、乾燥炉、焼入れ炉、金型スライド面・突き出しピン |
| 35  | グラファイト           | -8 ~ 2000℃   | 1  | 鋳造所・製鉄所の低速・高温部   |
| 57  | アルミニウムコンプレックス    | -11 ~ 250℃   | 2  | モールド金型スライド面、プレス金型スライド面   |
| 58  | アルミニウムコンプレックス    | -20 ~ 238℃   | 2  | 製缶機 (シーマー)、食品包装機、金型スライド面                                       |
| 71  | ベントン             | -20 ~ 260℃   | 2  | ボールネジ、金型のピンの摺動面及びタイバーの潤滑                                       |
| 77  | リチウム             | -11 ~ 188℃   | 2  | ボールジョイント、ユニバーサルジョイント、ボールネジ、プレス、金型スライド面                         |
| 85  | ウレア              | -20 ~ 271℃   | 2  | 各種ベアリング、金型スライド面、ボールネジ、リニアガイド                                   |
| 99  | アルミニウムコンプレックス    | -130 ~ 1200℃ | 0  | 押出機ダイス、射出成形機ノズル等の焼付防止、ガスケット等フランジ面の焼付腐蝕防止、各種ベアリング・スプロケット等の押しはめ  |

### カジリ止め潤滑剤 (フッ素系グリス) デュポン



| 発注コード      | 容量   | 容器      | 色 | 価格 |
|------------|------|---------|---|----|
| GPL-206-2  | 56g  | チューブ    | 白 |    |
| GPL-206-8  | 220g | チューブ    |   |    |
| GPL-206-1L | 1kg  | プラスチック缶 |   |    |

- デュポン社の優秀なカジリ止め潤滑グリスその圧倒的な性能ゆえ、使用に際して取り扱いに十分にご注意下さい。
- 適用最高温度 260℃

### トライボン AR2 (フッ素系グリス) -30 ~ 250℃



| 発注コード | 容量   | 色 | 価格 |
|-------|------|---|----|
| AR2-A | 100g | 白 |    |
| AR2-B | 1kg  |   |    |

- 化学的、物理的なあらゆる過酷な条件でも性能劣化がなく安心して長く使用できる最高級のグリスです。
- 一般のグリスより数倍のロングライフ。金属、プラスチックへの影響が少ない。

### 高性能白色フッ素グリース -30 ~ 250℃



- 安全性：通常の使用条件では、人体への影響はほとんどありません。食品衛生法、食品添加物等規格基準(昭和34年厚生省告示第370号)に適合。
- 不活性ですので、金属を腐食せず、ゴム、プラスチックに影響を与えません。
- 潤滑効果が得られます。
- 耐溶剤性に優れています。通常の溶剤には、ほとんど不溶です。

| 発注コード    | 容量   | 容器  | 価格 |
|----------|------|-----|----|
| NS1001-A | 100g | プラ缶 |    |
| NS1001-B | 500g | プラ缶 |    |

### スーパーグリス (フッ素系グリス)



| 発注コード    | 容量   | 容器     | 価格 |
|----------|------|--------|----|
| 43900-03 | 85g  | チューブ   |    |
| 43900T   | 400g | カートリッジ |    |

- 塩素系溶剤は使用していません
- NSF H1 グレード
- 無色無臭、優れた絶縁耐力
- シリコンは含まれていません。
- 耐熱：-42 ~ 343℃

### オメガグリス 26 (フッ素系グリス)



| 発注コード     | 容量   | 価格 |
|-----------|------|----|
| OMEGA-26C | 100g |    |

- NSF H1 グレード
- 耐熱性・耐酸化性に優れており、薬品・溶剤に対して非常に優れた安定性を持っています。
- ほとんどのゴム・プラスチックに対して不活性です。
- 耐熱：-25 ~ 280℃

### スプレーグリス YC (フッ素系グリス)



| 発注コード   | 容量    | 入数 | 価格 |
|---------|-------|----|----|
| SYC-150 | 150ml | 1  |    |

- 数ミクロンの膜厚でコートされ、摺動部よりグリスのはみ出しはありません。
- 不活性ですので金属を腐食せず、ゴム、プラスチックを膨潤、劣化、溶解させません。
- 金型の摺動部に塗布すると金温 50℃以上で乾燥し、成形物に転写しません。(メッキ、導光板、プラスチックレンズ、白物等の成形品に)
- エジェクタービンの本数が多い精密成形品の金型でも対応できます。

### NIC ドライ潤滑剤スプレー II



| 発注コード  | 容量    | 入数 | 価格 |
|--------|-------|----|----|
| NDJS-1 | 480ml | 1  |    |
| NDJS-6 |       | 6  |    |
| NDJS-C |       | 24 |    |

- 射出成形機のエジェクタービンの潤滑剤として開発した製品です。
- 半乾燥タイプなので油分のニジミ等の心配が無く、成形品を汚しません。
- PTFE を配合しているので高い潤滑性能も発揮します。

### PTFE 系高級潤滑剤 トリフロー



| 発注コード      | 容量    | 入数 | 価格 |
|------------|-------|----|----|
| TRI-450A-1 | 420ml | 1  |    |
| TRI-450A-C |       | 20 |    |

- 潤滑、摩擦係数が低い PTFE 微粒子を配合
- PTFE 微粒子が存在する限り、潤滑性は損なわれません。
- 金型のメンテナンス用防錆剤としてもご使用頂けます。
- 使用温度：-53 ~ 246℃

優れた潤滑性能

耐摩耗・耐極圧

長寿命

強力な浸透性能

防錆効果

微粒子化された PTFE が  
金属凹凸面を埋め、均一な潤滑面を  
形成します！

金属面