

補修剤

化成品

リペアスティック スチール



- 機械部品、鉄管、タンク等の補修・穴埋め用。食品機械にも使用できます。(NSF 認証)
- ベース材：エポキシ樹脂
- 充填材：鉄

混合後の接着可能時間	4分
硬化時間 (20℃)	60分
完全硬化時間 (20℃)	24時間
耐圧強度 (N/mm ²)	80
引張り強度 (N/mm ²)	4.1

発注コード	容量	色	耐熱温度	価格
WEI-STL	115g	ダークグレー	-50 ~ 120℃	

リペアスティック チタニウム



- 鉄、アルミ、ダイカスト等、一般的金属に使用可能です。
- 耐摩耗、耐熱性に優れています。
- ベース材：エポキシ樹脂
- 充填材：チタン

混合後の接着可能時間	30分
硬化時間 (20℃)	240分
完全硬化時間 (20℃)	48時間
耐圧強度 (N/mm ²)	80
引張り強度 (N/mm ²)	7.5

発注コード	容量	色	耐熱温度	価格
WEI-TIN	115g	グレーグリーン	-50 ~ 280℃	

リペアスティック アルミニウム



- 機車のボディ、アルミタンク等のアルミ製品の補修・穴埋め用。
- ベース材：エポキシ樹脂
- 充填材：アルミニウム

混合後の接着可能時間	4分
硬化時間 (20℃)	60分
完全硬化時間 (20℃)	24時間
耐圧強度 (N/mm ²)	80
引張り強度 (N/mm ²)	4.2

発注コード	容量	色	耐熱温度	価格
WEI-AL	115g	シルバー	-50 ~ 120℃	

その他、ステンレス、水中用、木材用など多種ございますので、お問い合わせください。

赤錆を黒錆へと変換すると同時に金属表面をコーティングして腐食を防ぎます。

錆コンバーター



発注コード	W-R1554	W-R1554-G
主成分	エポキシ樹脂	リン酸
形体	スプレー	液体
容量	400ml	1kg
仕上り	光沢	マット
色	透明	乳白色
pH 値	—	2.5
耐熱温度	-50 ~ 80℃ (15分以内 160℃)	-30 ~ 80℃
保存期間	24ヶ月	24ヶ月
価格		

- 金属表面の錆と化学反応し、さびを中和させ腐食の進行をストップさせます。
- 機械設備、工場建屋、機器類などあらゆる錆に適用できます。

速乾性亜鉛スプレーで微細な保護層を形成 長期間腐食を防ぎます。

亜鉛スプレー



発注コード	W-Z0004
結合剤	スチレン化アルキド樹脂
顔料	フレーク亜鉛及びアルミ
顔料純度	亜鉛 99.9%、アルミ 99.9%
比重	1.1 ~ 1.3 g/cm ³
適用温度	5 ~ 35℃
最適温度	18 ~ 25℃
塗布膜厚	30 ~ 50μm
乾燥 / 硬化時間	約 15分 / 約 12時間
耐熱温度	-50 ~ 500℃
保存期間	24ヶ月
容量	400ml
価格	

- 劣悪な気候、過酷な環境下でも金属表面を保護し亜鉛メッキと同等の防錆効果を発揮します。
- 塩水噴霧試験で 1050 時間以上錆が発生しない優れた防錆スプレーです。

錆を中和して、亜鉛で防錆！
セットで使えば防錆効果抜群！！

発注コード	容量	価格
W-RZ-set	ラストコンバーター W-R1554 x 1本 ジンクスプレー W-Z0004 x 1本	