

射出成形機用 スクリュー・3点セット



スクリュー、3点セットの耐食耐摩耗品、高耐食耐摩品を供給致します。
在庫により短納期対応できるものも多数ありますので、お問合せ下さい。

標準品以外の形状やコーティング品も製造可能ですので、まずはお気軽にお問い合わせ下さい。

材質	硬度 (HRC)	特性	適用樹脂	使用例
THT-3	57 ~ 61	耐食 耐摩耗	各種エンブラ樹脂、GF ~ 30% など	PA46-GF30、PBT-GF30
Hi-THT-3	62 ~ 65	高耐食 高耐摩耗	エンブラ、スーパーエンブラ+フィラー含有 難燃グレード樹脂、GF 30% ~ など	LCP-GF30、PPS-GF40、 PA66-GF60

見積り・発注の際は下記情報をご提示ください。

スクリュー・・・成形機型式、スクリュー径
 3点セット・・・成形機型式、スクリュー径、リングの爪の有無

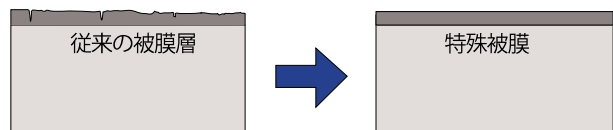
※材質は特に指示がない場合、THT-3（耐食耐摩耗）にてお見積り致します。
 ※上記以外の情報をお聞きする場合がございます。

特殊コーティング

特殊コーティングを施した超耐食耐摩耗仕様のスクリュー・3点セットが難燃 V0 グレード・ノンハロ樹脂成形のガスによる腐食に優れた性能を発揮します。

【特長】

- ・超耐食耐摩耗による長寿命
- ・低欠陥の被膜による耐食性の向上
- ・高密着力できれいな皮膜を維持
- ・優れた離型性が焼けを低減



低欠陥の皮膜が性能を発揮し、スクリュー・3点セットの寿命を延ばします。

実績例

スクリュー径	樹脂	効果
Φ 16	PA46-GF40	450 万ショット～ (継続中)
Φ 18	PA4T-GF30	120 万ショット～ (継続中)



標準耐食耐摩品 1ヶ月後



特殊コーティング品 6ヶ月後

