

- ・絶縁層に高級耐熱マイカを、発熱体として耐熱ニクロムリボンを使用し外周全体を耐熱金属板で被覆し円筒状に圧縮成形したヒーターです。
- ・**特注品を短納期、低価格で製作致します。**お気軽にご相談下さい。
- ・被覆板はボンデ鋼板、SUSからお選び頂けます。1ピース型、2ピース型、径の大きい場合は3ピース型も可能です。

マイカ構造 バンドヒーター

バンドヒーター

成形機のシリンダーやノズル等の

筒状加熱に最も適しています。



全く受注製作品です。

■右表は BH-1 型、200V、ボンデ鋼板での参考価格です。

発注コード	内径	幅 H	容量 W	価格
HBH-80-40	80	40	350	
HBH-80-60		60	530	
HBH-80-80		80	700	
HBH-80-100		100	850	
HBH-100-40	100	40	425	
HBH-100-60		60	650	
HBH-100-80		80	850	
HBH-100-100		100	1050	
HBH-120-60	120	60	800	
HBH-120-80		80	1000	

発注コード	内径	幅 H	容量 W	価格
HBH-120-100	120	100	1300	
HBH-180-100	180	100	1950	
HBH-180-120		120	2300	
HBH-180-140		140	2700	
HBH-180-160	250	160	3100	
HBH-250-100		100	2700	
HBH-250-120		120	3200	
HBH-250-140		140	3800	
HBH-250-160	160	4300		

特注フォーム

1ピース  
【BH-1 型】

1ピース  
【BH-2 型】

2ピース  
【BH-3 型】

1ピース、フランジ  
【BH-4 型】

1. 型 : \_\_\_\_\_

2. 被覆材質 : SUS or ボンデ鋼板

3. 幅 H : \_\_\_\_\_ mm

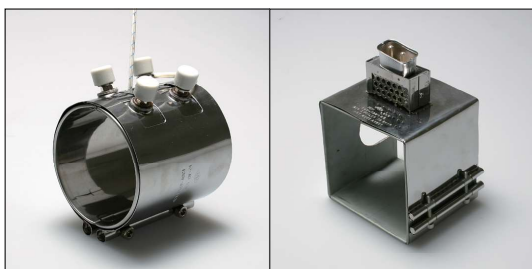
4. 内径 φ D : \_\_\_\_\_

5. 電圧 : \_\_\_\_\_ V

6. 容量 : \_\_\_\_\_ W

マイカ構造 特殊バンドヒーター

特殊形状バンドヒーター



熱電対内蔵型

アイロンプラグ付き

様々な形状、仕様で製作可能です

用途とご要望をあわせてご相談下さい

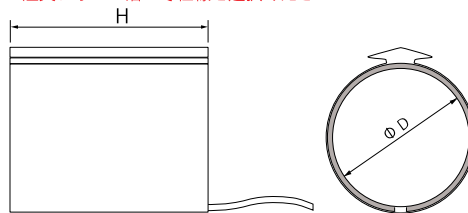
- 特殊バンドヒーターを製作致します。仕様のお打ち合わせができれば、迅速にお見積もりしますので、お気軽にご相談下さい。**短納期、低価格**で製作致します。
- 穴開き、切り欠き等の形状についての仕様は簡単にご要望に応じられますが、容量に影響しますので、お打ち合わせが必要です。
- 熱電対内蔵バンドヒーター、アイロンプラグ付き、その他特注品について、常時ご相談をお受け致します。お気軽にご相談下さい。

### テーパロックノズルヒーター



- テーパロック式のノズルヒーターは取付け取外しが容易にでき、しっかりとノズルにフィットします。
- テーパを前から後ろに差し込むだけの簡単取り付け。
- スペースが制限された箇所での使用に最適です。

※全て受注製作品です。下記のご注文フォーム沿って仕様を選択ください



#### 【ご注文フォーム】

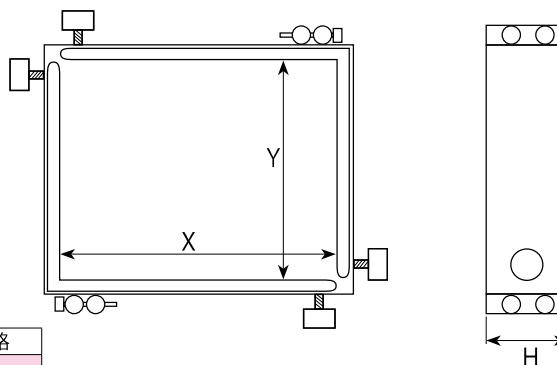
内径 D : φ \_\_\_\_\_  
 幅 H : \_\_\_\_\_ mm  
 容量 W : \_\_\_\_\_ W  
 電圧 V : 100V or 200V or 220V

リード線 : \_\_\_\_\_ mm (標準 1,000mm)  
 被覆板材質 : ボンデ鋼板 or ステンレス

### 角型バンドヒーター



#### 【金型用角バンドヒーター 2ピース (2つ割) タイプ】



#### 【参考価格】

X	Y	H	電圧 V	容量 W	価格
150	150	30	200	540	
300	250	70		2,310	
350	250	40		1,800	
400	250	50		1,950	

※角バンドヒーターはすべて受注生産品です。  
 納期は受注後、約2週間  
 ※穴加工付やアイロンプラグ付なども対応可能です。

#### 【ご注文フォーム】

X : \_\_\_\_\_ mm      容量 W : \_\_\_\_\_ W  
 Y : \_\_\_\_\_ mm      電圧 V : 100V or 200V or 220V  
 幅 H : \_\_\_\_\_      被覆板材質 : ボンデ鋼板 or SUS430

### 鋳込みヒーター



#### 熱伝導に優れており、 被加熱面の均一加熱に適しています

■シーズヒーターに曲げ加工を施し、アルミや真鍮などで鋳込んだものです。主に、各種押出成形機や射出成形機などの加熱源としてご利用頂いております。

■バンドヒーターやスペースヒーターよりもワット密度を高く設定できますので、高温用ヒーターとしてご利用頂けます。

■最高使用温度は、アルミ鋳込ヒーターが約 400℃、真鍮鋳込ヒーターは約 600℃となります。

■加熱と冷却の双方が必要な場合には、水冷管や空冷用のフィンを設置することもできます。

